

Catalogue de machines

industrielles — métal & bois

Presses plieuses hydrauliques, hybrides et électriques · Scies et toupies
industrielles pour le travail du bois.

FORMAGE DU MÉTAL

TRAVAIL DU BOIS

Équipement neuf · Mise en service & formation · Support technique local · Pièces & entretien

Des machines fiables, un accompagnement complet

Nous fournissons de l'équipement industriel pour le formage du métal et la transformation du bois, sélectionné pour sa robustesse et sa précision. Chaque machine est livrée avec mise en service, formation des opérateurs et support technique. Notre gamme couvre les trois technologies de pliage (hydraulique, hybride et électrique) ainsi qu'une ligne complète de scies et toupies professionnelles.

3

TECHNOLOGIES DE PLIAGE

40-320 T

CAPACITÉ PRESSES

24 mois

GARANTIE STANDARD

SOMMAIRE

01 • Presses plieuses — comparatif des technologies	p. 3
02 • Presses plieuses hydrauliques CNC — Série HD	p. 4
03 • Presses plieuses hybrides servo — Série HX	p. 5
04 • Presses plieuses 100 % électriques — Série EV	p. 6
05 • Machines à bois — scies à format & à ruban	p. 7
06 • Toupies industrielles & entraîneurs	p. 8
07 • Services, garantie & coordonnées	p. 9

Note de personnalisation : les modèles, tableaux de spécifications et visuels de ce catalogue sont des **configurations types représentatives**. Remplacez les mentions [**NOM DE L'ENTREPRISE**], insérez votre logo, vos photos produits, vos prix et confirmez les spécifications exactes selon les modèles réellement offerts avant diffusion aux clients.

Presses plieuses — quelle technologie choisir ?

Hydraulique, hybride ou électrique : trois entraînements pour le pliage de tôle. Le bon choix dépend du tonnage requis, de la cadence, du budget énergétique et de l'entretien souhaité.

Critère	Hydraulique — HD	Hybride — HX	Électrique — EV
Entraînement	Vérins + centrale hydraulique	Servo-pompe à cylindrée variable	100 % servo-électrique (vis à billes / biellettes)
Tonnage typique	100 – 320 T et +	60 – 220 T	40 – 100 T
Consommation d'énergie	Référence	Jusqu'à ~50 % vs hydraulique	La plus basse (moteur sollicité au pliage seulement)
Huile hydraulique	Circuit complet	Volume réduit (jusqu'à ~60 %)	Aucune
Précision / répétabilité	Très bonne	Excellente	Excellente (± 0,005 mm)
Vitesse / cadence	Élevée	Très élevée	La plus élevée sur petites pièces
Entretien / bruit	Standard	Réduit	Minimal · très silencieux
Application idéale	Grosses tôles, forts tonnages, chaudronnerie lourde	Production polyvalente, économie d'énergie	Petites/moyennes pièces, haute cadence, atelier propre
Investissement	\$\$	\$\$\$	\$\$\$

Équipements CNC standards

- Commande numérique à écran tactile (type DELEM DA-53T / DA-66T)
- Butée arrière motorisée multi-axes (Y1, Y2, X, R + Z1/Z2 selon modèle)
- Système de bombage CNC de la table
- Sécurité opérateur à barrière optique (norme EN 12622)

Options fréquentes

- Supports de tôle à suivi automatique
- Outillage sectionné, changement rapide
- Mesure d'angle en temps réel
- Programmation hors ligne & import DXF

Série HD — Hydraulique CNC

La solution éprouvée pour les forts tonnages et les grandes longueurs. Structure mécano-soudée robuste, synchronisation électro-hydraulique par vannes proportionnelles, précision constante pièce après pièce.

HYDRAULIQUE

PHOTO PRODUIT

HD-135 / 3100
135 tonnes · 3 100 mm · usage général atelier

- 4 axes CNC (Y1-Y2-X-R)
- Butée arrière servo à 2 doigts
- Bombage motorisé

HYDRAULIQUE

PHOTO PRODUIT

HD-220 / 4100
220 tonnes · 4 100 mm · production lourde

- 6 axes CNC (+ Z1-Z2)
- Grande ouverture & course
- Bombage bombé dynamique

Spécifications — gamme HD

Modèle	Tonnage	Long. pliage	Entre montants	Course	Ouverture	Col de cygne	Axes CNC	Moteur
HD-100/3100	100 T	3 100 mm	2 600 mm	200 mm	470 mm	410 mm	Y1-Y2-X-R	7,5 kW
HD-135/3100	135 T	3 100 mm	2 600 mm	265 mm	535 mm	410 mm	Y1-Y2-X-R	11 kW
HD-175/4100	175 T	4 100 mm	3 400 mm	265 mm	535 mm	410 mm	6 axes	15 kW
HD-220/4100	220 T	4 100 mm	3 400 mm	265 mm	585 mm	410 mm	6 axes	18,5 kW
HD-320/4100	320 T	4 100 mm	3 400 mm	315 mm	635 mm	410 mm	6 axes	22 kW

Points forts

- Bâti robuste faible déformation pour un pliage régulier sur toute la longueur
- Synchronisation temps réel par règles optiques sur les deux vérins
- Compatible outillage européen standard (sectionné disponible)
- Idéale chaudronnerie, structure, tôlerie épaisse

ALIMENTATION

Disponible en **600 V / 3 ph** ou **208-240 V** selon atelier (Amérique du Nord). Configuration électrique confirmée à la commande.

Série HX — Hybride servo

La performance de l'hydraulique avec l'efficacité de l'électrique. Une servo-pompe à cylindrée variable ne consomme de l'énergie qu'au moment du pliage : économie d'énergie, moins d'huile, fonctionnement silencieux.

HYBRIDE

PHOTO PRODUIT

HX-110 / 3100

110 tonnes · 3 100 mm · production polyvalente

- Servo-pompe pilotée
- Approche rapide, faible bruit
- Jusqu'à -50 % d'énergie

HYBRIDE

PHOTO PRODUIT

HX-170 / 3100

170 tonnes · 3 100 mm · cadence élevée

- 6 axes CNC
- Bombage dynamique
- Réservoir d'huile réduit

Spécifications — gamme HX

Modèle	Tonnage	Long. pliage	Entre montants	Course	Vitesse approche	Axes CNC	Éco. énergie	Moteur
HX-60/2100	60 T	2 100 mm	1 700 mm	200 mm	200 mm/s	Y1-Y2-X-R	≈ -45 %	5,5 kW
HX-110/3100	110 T	3 100 mm	2 600 mm	265 mm	220 mm/s	Y1-Y2-X-R	≈ -50 %	7,5 kW
HX-135/3100	135 T	3 100 mm	2 600 mm	265 mm	220 mm/s	6 axes	≈ -50 %	9 kW
HX-170/3100	170 T	3 100 mm	2 600 mm	265 mm	220 mm/s	6 axes	≈ -50 %	11 kW
HX-220/4100	220 T	4 100 mm	3 400 mm	265 mm	200 mm/s	6 axes	≈ -50 %	15 kW

Pourquoi l'hybride

- Consommation réduite : la pompe ne tourne qu'à la demande
- Moins d'huile, moins de chaleur, entretien allégé
- Approche et retour rapides = plus de pièces/heure
- Fonctionnement nettement plus silencieux en atelier

LE BON COMPROMIS

La série HX vise l'atelier qui veut le **tonnage de l'hydraulique** avec la **facture énergétique de l'électrique**. Excellent choix pour une production continue.

[NOM DE L'ENTREPRISE] • Série HX — Hybride

5

Série EV — 100 % électrique

Aucune hydraulique : entraînement entièrement servo-électrique. Précision et répétabilité maximales, zéro huile, consommation minimale et démarrage instantané. La machine des petites et moyennes pièces à haute cadence.

ÉLECTRIQUE

PHOTO PRODUIT

EV-40 / 1350
40 tonnes · 1 350 mm · petites pièces complexes

- Répétabilité ± 0,005 mm
- Ultra-rapide & compacte
- Zéro huile hydraulique

ÉLECTRIQUE

PHOTO PRODUIT

EV-100 / 3100
100 tonnes · 3 100 mm · haute cadence

- Changeur d'outils rapide (option)
- Bombage servo asymétrique
- Très silencieuse

Spécifications — gamme EV

Modèle	Tonnage	Long. pliage	Entre montants	Course	Répétabilité	Axes CNC	Huile	Moteur
EV-40/1350	40 T	1 350 mm	1 100 mm	150 mm	± 0,005 mm	Y1-Y2-X-R	Aucune	4 kW
EV-60/2100	60 T	2 100 mm	1 700 mm	200 mm	± 0,005 mm	Y1-Y2-X-R	Aucune	5,5 kW
EV-80/2600	80 T	2 600 mm	2 100 mm	200 mm	± 0,005 mm	6 axes	Aucune	7,5 kW
EV-100/3100	100 T	3 100 mm	2 600 mm	200 mm	± 0,005 mm	6 axes	Aucune	9 kW

Points forts

- Consommation minimale — pas de pompe qui tourne en continu
- Atelier propre : aucune fuite ni vidange d'huile
- Précision de pliage constante, idéale sous-traitance de précision
- Empreinte au sol réduite & ergonomie opérateur

À RETENIR

Au-delà de ~100 T, on passe à l'**hybride (HX)** ou à l'**hydraulique (HD)**. L'électrique brille surtout sur les **petites/moyennes pièces** à fort volume.

Scies industrielles — format & ruban

Pour la coupe de précision des panneaux et du bois massif : scies à format à chariot coulissant et scies à ruban de forte capacité, conçues pour un usage professionnel continu.

Scie à format — Série FS

SCIE À FORMAT

PHOTO PRODUIT

FS-3200
Chariot 3 200 mm · panneaux & massif

- Inciseur pour placage sans éclat
- Inclinaison lame 0–46°
- Guide parallèle de précision

SCIE À FORMAT

PHOTO PRODUIT

FS-3800
Chariot 3 800 mm · grands formats

- Grande capacité de délignage
- Chariot fonte rectifié
- Moteur 7,5 HP

Modèle	Ø lame princ.	Ø inciseur	Long. chariot	Coupe à 90°	Coupe à 45°	Inclinaison	Moteur
FS-2600	350 mm	120 mm	2 600 mm	110 mm	75 mm	0–46°	4 kW / 5,5 HP
FS-3200	400 mm	120 mm	3 200 mm	130 mm	90 mm	0–46°	5,5 kW / 7,5 HP
FS-3800	450 mm	120 mm	3 800 mm	165 mm	115 mm	0–46°	5,5 kW / 7,5 HP

Scie à ruban — Série RB

Modèle	Ø volants	Hauteur de coupe	Largeur au guide	Long. lame	Larg. lame max	Table	Moteur
RB-600	600 mm	330 mm	585 mm	4 400 mm	35 mm	fonte inclinable	3 HP
RB-700	700 mm	430 mm	680 mm	4 800 mm	40 mm	fonte inclinable	4 HP
RB-800	800 mm	500 mm	780 mm	5 400 mm	50 mm	fonte inclinable	5,5 HP

Aspiration recommandée : chaque scie doit être raccordée à un dépoussiéreur adapté (débit selon le Ø des buses) pour la propreté de l'atelier et la protection respiratoire des opérateurs. Dépoussiéreurs disponibles en accessoire.

Série TP — Toupies industrielles

La machine reine du moulurage et du profilage. Arbre interchangeable, plusieurs vitesses de rotation et table en fonte rectifiée pour un usinage précis et répétable. Avec entraîneur, elle gagne en sécurité et en régularité.

TOUPIE

PHOTO PRODUIT

TP-1 • arbre fixe
Arbre vertical fixe • profilage lourd

- Arbre Ø 30 / 50 mm interchangeable
- 4 vitesses de rotation
- Table fonte + rallonges

TOUPIE

PHOTO PRODUIT

TP-2 • arbre inclinable
Arbre inclinable 0–46° • polyvalence maximale

- 5 vitesses (3000–10000 tr/min)
- Chariot à tenonner (option)
- Guide à barrettes réglable

Spécifications — gamme TP

Modèle	Ø arbre	Course arbre	Vitesses (tr/min)	Inclinaison	Ø outil max	Table (fonte)	Moteur
TP-1 (fixe)	30 / 50 mm	140 mm	3000-4500-6000-8000	—	250 mm	1 000 × 760 mm	5,5 kW / 7,5 HP
TP-2 (inclinable)	30 / 50 mm	160 mm	3000-4500-6000-8000-10000	0–46°	300 mm	1 200 × 800 mm	7,5 kW / 10 HP

Entraîneur — Série EF

Recommandé sur toupie et scie : avance régulière du bois, meilleure finition et sécurité accrue.

Modèle	Galets	Vitesses	Moteur
EF-4/8	4 galets	8 vitesses	1 HP
EF-3/8	3 galets	8 vitesses	3/4 HP

Configurations combinées

- Combiné scie–toupie pour ateliers compacts
- Combiné 5 opérations (dégau, rabot, scie, toupie, mortaiseuse)
- Outillage carbure & porte-outils Ø 30 / 50 en accessoire

SUR MESURE

Nous configurons la machine selon l'essence travaillée et le voltage de votre atelier.

Bien plus qu'une machine

Nous accompagnons chaque installation, de la sélection jusqu'à la production, avec un support technique de proximité.

Livraison & mise en service

- Transport et positionnement en atelier
- Mise en route et calibration
- Formation des opérateurs incluse

Support & pièces

- Assistance technique locale
- Stock de pièces d'usure courantes
- Entretien préventif sur demande

Garantie

- Garantie standard 24 mois
- Conformité sécurité (EN 12622 pour les presses)
- Documentation technique complète fournie

Financement

- Solutions de financement d'équipement disponibles
- Options location & location-acquisition

CONTACTEZ-NOUS

Demandez une soumission ou une démonstration

[NOM DE L'ENTREPRISE]

[Adresse — Rive-Sud / Grand Montréal]

[Ville, Québec, Code postal]

Tél. : [000 000-0000]

Courriel : [ventes@entreprise.ca]

Web : [www.entreprise.ca]

Spécifications indiquées à titre représentatif et sujettes à modification sans préavis. Les configurations, dimensions, puissances et alimentations électriques sont confirmées à la commande selon le modèle retenu. Photos produits à insérer. Document préparé comme modèle de catalogue commercial.